

ICS 61.080
分类号: Y 99
备案号: 28945-2010

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4022—2010

制鞋机械 袋式、盖式胶粘压合机

Footwear machines—Air-bag、cover-type sole attaching machine

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州市飞旋机械有限公司、温州市鹿城益顺皮革机械厂负责起草；中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：梁紫未、柳松年、潘绍琮、姜国藩。

本标准首次发布。

制鞋机械 袋式、盖式胶粘压机

1 范围

本标准规定了袋式、盖式胶粘压机的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于冷粘鞋工艺气动袋式、盖式胶粘压机（以下简称“袋式压机”、“盖式压机”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件（IEC 60204-1:2000，IDT）

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769 金属切削车床 噪声声压级测量方法

QB/T 1525 制鞋机械产品型号编制方法

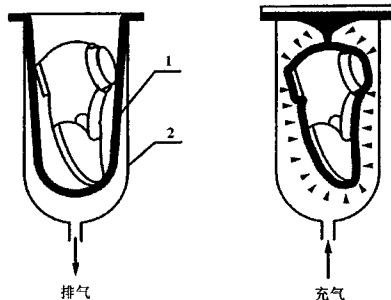
QB/T 1588.1—1992 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件

3 分类

3.1 型式和结构

机器由钢筒（或钢盖）、橡皮袋、气动系统、电气控制系统组成。其工作原理，如图1、图2所示。当充气（压缩空气）时，橡皮袋受压使鞋底鞋帮所包络部分全方位承受均匀的正压力。



1—橡皮袋；2—钢筒

图1 袋式压机工作原理图